

VOCE DI CAPITOLATO

IMPIANTO DI SEPARAZIONE STATICA PER OLI MINERALI E IDROCARBURI MEDIANTE DISOLEATORE PARALLELEPIPEDO MOD. DIS-C-NG-75 PER UNA SUPERFICIE SCOLANTE DI 5000 METRI QUADRI ED UNA PORTATA MASSIMA DI 75 LITRI/SECONDO

Fornitura di impianto di disoleazione per la separazione statica di oli minerali e idrocarburi Mod. DIS-M-NG-75 per una superficie scolante di 5000 metri quadri ed una portata massima di 75 lt/sec realizzato con vasca monoblocco parallelepipedo in calcestruzzo armato vibrato ad alta resistenza, munita di foro di ingresso diam. mm. 315 e nr. 2 fori di uscita diam. mm. 200, copertura carrabilità pesante con nr. 2 botole e chiusini in ghisa classe D400, con premortati all' interno nr. 2 filtri a coalescenza in poliuretano espanso, con struttura in acciaio inox AISI 304, completi di dispositivo di scarico con otturatore a galleggiante in corrispondenza dei fori di uscita diam. mm. 200.

Dimensioni vasca disoleatore: lunghezza cm. 512 – larghezza cm. 250 - altezza cm. 250+20

Impianto dimensionato i base a quanto richiesto dalla normativa vigente:

UNI EN 858-1

UNI EN 858-2