

VOCE DI CAPITOLATO

**IMPIANTO DI SEPARAZIONE STATICA PER OLI MINERALI E IDROCARBURI
MEDIANTE DISOLEATORE PARALLELEPIPEDO MOD. DIS-C-NG-20 PER UNA SUPERFICIE
SCOLANTE DI 1500 METRI QUADRI ED UNA PORTATA MASSIMA DI 20 LITRI/SECONDO**

Fornitura di impianto di disoleazione per la separazione statica di oli minerali e idrocarburi Mod. DIS-M-NG-20 per una superficie scolante di 1500 metri quadri ed una portata massima di 20 lt/sec realizzato con vasca monoblocco parallelepipedo in calcestruzzo armato vibrato ad alta resistenza, munita di fori di ingresso e uscita diam. mm. 200, copertura carrabile pesante con nr. 1 botola e chiusino in ghisa classe D400, con premortati all' interno filtro a coalescenza in poliuretano espanso, con struttura in acciaio inox AISI 304, completo di dispositivo di scarico con otturatore a galleggiante in corrispondenza del foro di uscita diam. mm. 200.

Dimensioni vasca disoleatore: lunghezza cm. 295 – larghezza cm. 190 - altezza cm. 198+15

Impianto dimensionato i base a quanto richiesto dalla normativa vigente:

UNI EN 858-1

UNI EN 858-2